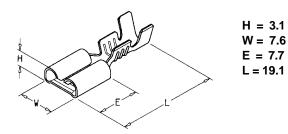


# **SPECIFICA TECNICA**

Trazione sull' aggraffatura



Codice 30001.21.00.1

Descrizione Faston Femmina 6.3 x 0.8 sez. 1 - 2.5 mm<sup>2</sup>

Materiale *CuNi12*Finitura *Grezzo* 

N. Certificato UL

## **Caratteristiche Meccaniche**

#### Inserimento e Disinserimento

1° Inserimento 40 N. max. per filo sez. 1 mm² 160 N. min.
1° Disinserimento 30 N. min per filo sez. 2.5 mm² 200 N. min.

10° Disinserimento 20 N. min.

## **Caratteristiche Fisico - Chimiche**

Test di riscaldamento ?  $t max = 30^{\circ} C per filo sez. 1 mm^2$ 

Test di riscaldamento ? t max= 50° C per filo sez. 2.5 mm²

Resistenza alla corrosione

## **Caratteristiche Elettriche**

cdt sull' aggraffatura

cdt sull' aggraffatura

cdt sulla connessione

cdt sulla connessione

cdt sulla connessione

6 mV max. per filo sez. 1 mm²

15 mV max. per filo sez. 2.5 mm²

25 mV max. per filo sez. 1 mm²

35 mV max. per filo sez. 2.5 mm²

**Note:** Le prove meccaniche ed elettriche vengono condotte usando un faston maschio in acciaio temperato, dimensionato come da DIN 46342, per le prove elettriche e di riscaldamento i campioni devono essere preparati come da fig. 1 e 2 della specifica GMG A.Q. 0.S.011

## Confezionamento

Bobine 6.500 pezzi
Confezione 2 bobine